

Orientační ceník tvarového pálení plechů.

acetylén	síla	rychlost	cena/m
	do 10mm	700 mm/min	65,-
(konstrukční ocel)	15 mm	600 mm/min	77,-
	20 mm	500 mm/min	85,-
	25 mm	410 mm/min	96,-
	30 mm	380 mm/min	102,-
	35 mm	360 mm/min	106,-
	40 mm	340 mm/min	118,-
	50 mm	320 mm/min	127,-
	60 mm	300 mm/min	173,-
	80 mm	280 mm/min	187,-
	90 mm	220 mm/min	209,-
	100 mm	200 mm/min	225,-
	110 mm	190 mm/min	242,-
	120 mm	180 mm/min	258,-
	130 mm	170 mm/min	275,-
	140 mm	160 mm/min	290,-
	150 mm	150 mm/min	308,-
	160 mm	150 mm/min	325,-
	170 mm	140 mm/min	341,-
	180 mm	135 mm/min	357,-
	190 mm	130 mm/min	374,-
	200 mm	125 mm/min	410,-
plazma	síla	nerez	konstr. ocel
(konstrukční ocel)	1-2 mm	42,-	36,-
(nerezová ocel)	3 mm	47,-	44,-
	4 mm	54,-	46,-
	5 mm	57,-	50,-
	6 mm	64,-	53,-
	8 mm	66,-	55,-
	10 mm	75,-	62,-
	12 mm	84,-	66,-
	15 mm	88,-	70,-
	16 mm	103,-	91,-
	20 mm	137,-	126,-
	25 mm	187,-	170,-
	30 mm	258,-	231,-
	35 mm	297,-	258,-
	40 mm	325,-	290,-

